

低温循环槽 / 恒温循环槽

产品概述

新一代循环冷却器，引进消化国外技术，主要零部件采用进口品牌产品，具有控温精准、噪音低、降温快、效率高、能耗低等特点，不仅促进节能，而且使用寿命长，与传统设备相比，降温时间减少 30% 以上。

液晶显示控制器，多组数据一屏显示，菜单式操作界面，操作简单易懂，控温精准可靠。

人性化设计

- 紧凑的结构设计可满足空间狭小的实验室使用要求。
- 一台循环冷却器可同时连接多台旋转蒸发仪，满足实验冷却效果，实现一机多用。
- 液体进 / 出接口设计在顶部盖板上，便于连接管路和实验人员操作使用，并且后盖板使用耐腐蚀不锈钢材料，便于清洁。
- 前挡风盖板采用磁铁吸附固定，操作人员无需拆卸工具，即可打开盖板，方便清洗冷凝器翅片上吸附的灰尘，保证设备制冷效率，方便维修。



技术参数

型号	BR-03 BR-03H	BR-05 BR-05H	BR-10 BR-10H	BR-20 BR-20H	BR-50 BR-50H
储液槽最大容积 (L)	5	8	15.5	30	62
制冷性能	温度设定范围 (°C)				
	-20°C ~ 20°C (无加热) / -20°C ~ 80°C (H 为加热型)				
	温度稳定度 (°C)				
	±2°C / ±0.5°C (H 型)				
电器性能	制冷量 (W, @10°C)		530		600
	制冷剂 (环保)		R404A		R410A
	控制器显示				
	液晶控制器				
循环泵规格	外连接端口				
	R485/USB(选配)				
	整机功率 (W)		550 / 1100		600 / 1350
	安全保护		制冷机延时启动、整机漏电、过流、过压保护		
整机机能	电源规格				
	AC 220V±10% / 50HZ				
	认证书				
	CE				
备注	循环泵功率 (W)		30		60
	循环泵最大流量 (L/min)		6		17
	泵最大扬程 (m)		9		15
	泵最大压力 (KPa)		90		152
备注	循环泵选型				
	直流增压磁力泵			涡轮泵	
	液体进出管径 (mm)			DN15 (转 φ12 宝塔)	
	DN15 (转 φ10 宝塔)			DN15 (转 φ12 宝塔)	
备注	箱体固定		机脚		轮脚
	槽口 / 盖 (mm)				
	150×145 / 方型			230×165 / 方型	
	整机噪音				
备注	≤ 45		≤ 55		≤ 65
	整机重量 (Kg)		32		41
	储液量 (L)		3.5		5.2
	液槽尺寸 (mm)		240×150×150		240×200×170
备注	240×150×150		270×240×240		350×350×250
	外形尺寸 (mm) 未含轮脚		210×410×511		310×445×570
	400×500×739		450×600×821		560×845×850
	适配旋蒸仪 (容积 × 台数)		2L×1 / 3L×1		5L×1
10L×1		20L×1		50L×1	
备注					
1: 可定制拓展温度段 (-30°C);			2: 可按照不同电压频率定制设备;		
3: 可按要求定制不同流量的循环系统;			4: 可定制外置磁力搅拌装置;		